

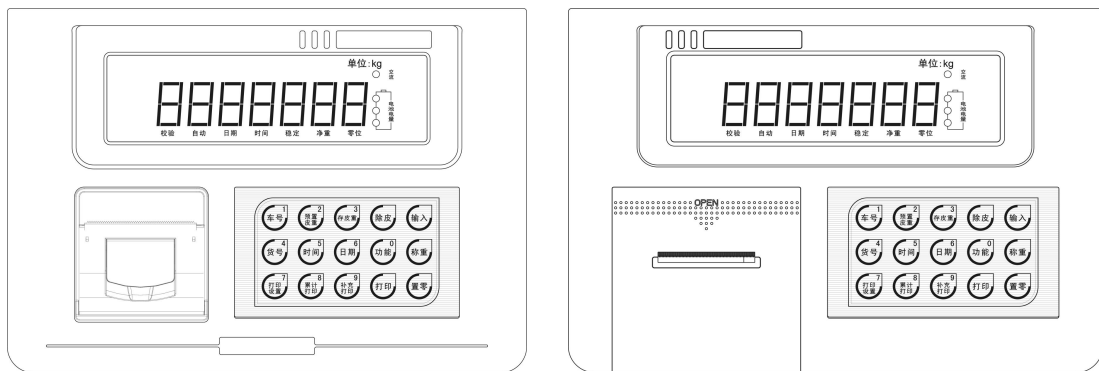


# XK3118K9

## 电子称重仪表

## 使用说明书

2020年1月版



- 使用前请仔细阅读本产品说明书
- 请妥善保管本产品说明书，以备查阅

# 仪表使用注意事项

- ▲ 传感器与仪表的连接必须可靠，传感器的屏蔽线必须可靠接地。
- ▲ 在仪表通电状态下，所有连接线不允许进行插拔，防止静电损坏仪表或传感器。
- ▲ 传感器和仪表都是静电敏感设备，在使用中必须切实采取防静电措施。
- ▲ 在雷雨季节，系统必须落实可靠的避雷措施，防止因雷击造成传感器和仪表的损坏，确保操作人员的人身安全和称重设备及相关设备的安全运行。
- ▲ 不得在有可燃性气体或可燃性蒸汽的场合使用，不得在有压力的罐装系统中使用。
- ▲ 仪表和传感器须远离强电场强磁场，远离强腐蚀性物体，远离易燃易爆物品。
- ▲ 严禁使用强溶剂(如：苯、硝基类油)清洗机壳。
- ▲ 不得将液体或其他导电颗粒注入仪表内，以防仪表损坏和触电。
- ▲ 本产品非经技术监督部门授权，不得擅自开启铅封，不破坏铅封不能标定。

- ☆ 蓄电池属易耗品，不属三包范围。
- ☆ 为延长蓄电池的使用寿命，务必先充足电后使用。
- ☆ 若长时间不使用，必须每隔 2 个月充电一次，每次充电约 20 小时。
- ☆ 在搬运或安装时务必小心轻放，避免强烈振动，避免冲击或撞击，防止蓄电池内部电极短路，损坏蓄电池。

- ◆ 为保证仪表显示清晰和使用寿命，仪表不宜放在阳光直射下使用，放置地点应较平整。
- ◆ 仪表不宜放在粉尘及振动严重的地方使用，避免在潮湿的环境中使用。
- ◆ 在插拔仪表与外部设备连接线前，必须先切断仪表及相应设备电源。
- ◆ 仪表对外接口须严格按使用说明书中所标注的方法使用，不得擅自更改连接。
- ◆ 本仪表不允许随意打开，否则不予保修。仪表内部有高压强电，非专业人员请不要自行修理以免造成系统更大的损坏、人身伤亡或意外事故。
- ◆ 本仪表自销售之日起一年内，在正常使用环境下，出现非人为故障属保修范围，请用户将产品及发票复印件(编号相符)，寄往特约维修点或经销商进行专业维修。
- ◆ 超过保修期以及人为故障或其他意外损坏，生产厂对仪表实行收费维修。

由于产品功能改进，印刷版可能与实际产品略有差别，请联系公司获取最新电子版

**亲爱的用户，感谢您选择柯力公司的产品。**

**在使用仪表前，敬请仔细阅读使用说明书。**

## 1) 技术参数

XK3118K9仪表有三个品种：基本型 XK3118K9-B，内置热敏微打型 XK3118K9-P，内置针式微打型 XK3118K9-P1

执行标准：GB/T 7724-2008 最大检定分度数：n=3000  
 准确度等级：Ⅲ 误差分配系数： $p_i=0.5$   
 每检定分度值最小输入电压： $\geq 1.5\mu V/e$   
 A/D 转换方式： $\Delta-\Sigma$ 方式，24bit  
 传感器供桥电压：DC+ 5V；可接1~12个350 $\Omega$ 电阻应变式传感器  
 传感器连接方式：采用6线式（长线自动补偿，补偿距离 $\leq 50$ 米）  
 显示：7位 LED，7个状态指示灯，3个电量指示灯，1个交流指示灯  
 时钟：可显示年/月/日、时/分/秒，自动闰年、闰月，不受断电影响  
 大屏幕接口：电流环/RS232输出方式，波特率：600bps

串行通讯接口：  
 传输方式：RS232 传输距离： $\leq 30$ 米  
 波特率：600/1200/2400/4800/9600可选  
 打印接口：标准并行输出接口，可接 TPup16微打（英文）、KX-P1121、KX-P1131、LQ300K+ II、LQ1600K、TM800、LQ-680K、DS-300和 LQ-730K/630K/635K 等宽行打印机

内置热敏微打：(XK3118K9-P) 使用57mm 宽热敏打印纸，纸卷直径 $\leq 40$ mm

内置针式微打：(XK3118K9-P1) 使用44mm 宽针式打印纸，纸卷直径 $\leq 40$ mm

数据贮存数量：（具体数量可以协商定制）  
 车号和皮重： $\leq 200$ 个 货号： $\leq 100$ 个 称重记录： $\leq 500$ 组

使用电源：  
 交流电源：AC110~220V，50~60Hz 辅助电源：外接6V/10Ah 免维护铅酸蓄电池，可随机充电

使用环境  
 使用温度： $0^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}$  使用湿度： $\leq 85\%$ （RH）无冷凝

存储环境：  
 存储温度： $-20^{\circ}\text{C}\sim 60^{\circ}\text{C}$  存储湿度： $\leq 95\%$ （RH）无冷凝

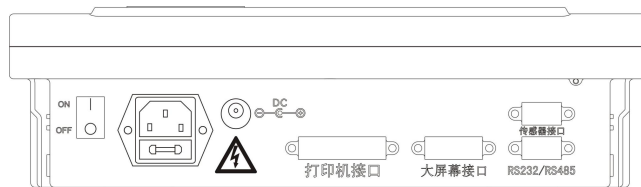
## 2) 安装

### 2.1 仪表示意图

XK3118K9-B 前面板示意图



XK3118K9 通用后壳体示意图



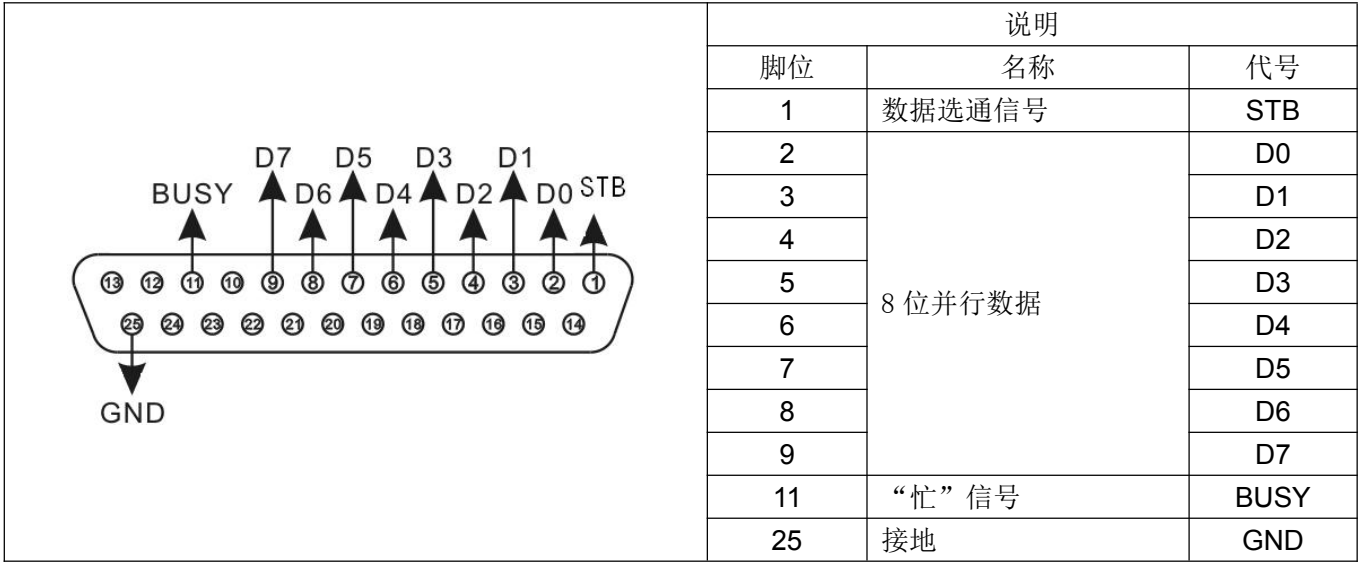
### 2.2 传感器与仪表的连接

		说明	
脚位	名称	代号	
1	传感器负激励	E-	
2	传感器负反馈	F-	
6	传感器正激励	E+	
7	传感器正反馈	F+	
8	传感器信号输入负	S-	
9	传感器信号输入正	S+	
5	屏蔽	SHIELD	

如果使用四芯屏蔽电缆时，必须将正激励与正反馈、负激励与负反馈短接！！！！

- ▲ 传感器与仪表的连接必须可靠，传感器的屏蔽线必须可靠接地。
- ▲ 传感器和仪表都是静电敏感设备，在使用中必须切实采取防静电措施。
- ▲ 雷雨季节，必须落实可靠的避雷措施，确保操作人员的人身安全和称重设备安全。

### 2.3 打印机与仪表的连接



打印须知：

打印功能必须在正确设置后，方可投入正常使用；仪表与打印机连接必须准确无误，须使用专用的打印连接线；由于打印机品种繁多，性能不完全相同，与仪表兼容性不一，敬请选用推荐型号的打印机。

打印机必须可靠接地！否则可能干扰仪表的正常使用，甚至损坏仪表和打印机。

### 2.4 大屏幕与仪表的连接



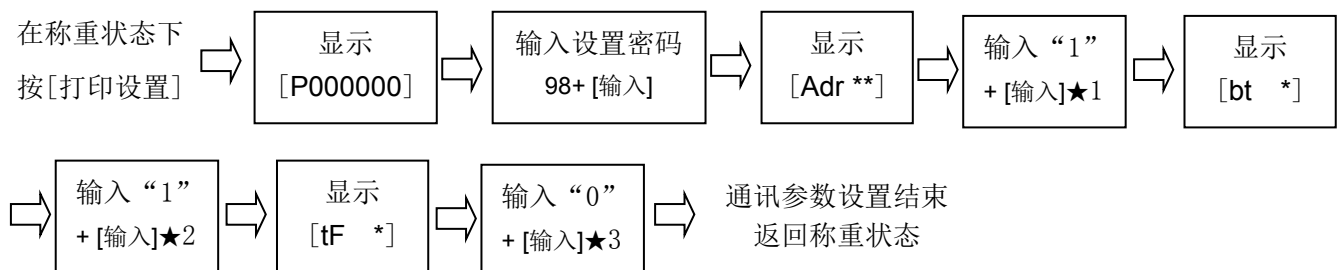
仪表大屏幕输出引线与大屏幕显示器连接必须准确无误，倘若连接错误，将损坏仪表输出端口或损坏大屏幕显示器输入端口，甚至可能严重损坏仪表和大屏幕显示器，要求使用配套的专用连接线。

### 2.5 串行通讯接口与仪表的连接



通讯接口输出引线 with 计算机连接必须准确无误，倘若连接错误，将损坏仪表输出端口或计算机通讯输入端口，进行计算机通讯须具备必要的计算机技术和程序编制能力，须由专业技术人员参与或指导。非专业人员请不要随意连接。本仪表具有RS232串行通讯接口，可与计算机进行通讯。

仪表通讯参数设置如下：



★1: 选择通讯地址01~26

★2: 串行通讯的波特率(0~4) 分别表示波特率为: 600、1200、2400、4800、9600

★3: 串行通讯方式(0~1):0--连续发送方式, 不接收; 1--指令应答方式

### 3) 操作说明

#### 3.1 开机及开机自动置零

- 1、接通电源并打开电源开关后, 仪表进行笔画自检, 完成后自动进入称重状态。
- 2、如果系统的重量偏离零点但仍在开机置零范围内, 仪表将自动置零。

#### 3.2 手动置零(半自动置零)

- 1、按[置零]键, 可以使仪表显示回零, 此时零位标志符亮。
- 2、显示值偏离零点, 但在置零范围以内时, [置零]键起作用。否则[置零]键不起作用。
- 3、只有稳定标志符亮时, 才可以进行置零操作。

#### 3.3 去皮功能操作

- 1、本仪表提供三种去皮方式:

一般去皮: 在称重显示状态下, 显示重量为正且称量稳定时, 按[去皮]键, 可将当前显示的重量值作为皮重扣除, 此时仪表显示净重为0, 净重标志符亮。只有稳定标志符亮时, 才可进行去皮操作。

预置皮重: 在称重显示状态下, 按[预置皮重]键, 仪表显示[P \*\*\*\*\*], 此时显示的数值为原皮重值。若需设置新的皮重值, 则可用数字键输入后, 再按[输入]键确认即可。

按车号调用皮重: 在称重显示状态下, 按[车号]键, 仪表显示[o \*\*\*\*\*], 用数字键输入正确的车号后, 再按[去皮]键即可, 此时仪表从内存中找到与该车号对应的皮重值, 调出使用。

- 2、在称重显示状态下, 可连续去皮。当皮重为零时净重标志符熄灭。
- 3、当仪表符合置零条件时, 按[置零]键也可使皮重为零, 净重标志符熄灭。

#### 3.4 日期与时间的设置及操作

- 1、在称重显示状态下, 按[日期]键, 日期指示灯亮, 仪表显示当前的日期。如果正确, 按[输入]键或[称重]键退出; 如果不正确, 用数字键送入正确日期后, 按[输入]键即可。
- 2、在称重显示状态下, 按[时间]键, 时间指示灯亮, 仪表显示当前的时间并自动走时。如果时间正确, 则直接按[输入]或[称重]键退出; 如时间不正确, 则用数字键送入正确的时间后, 再按[输入]键即可。

#### 3.5 蓄电池使用

1、本公司配置的外接蓄电池电缆线, 红色连接线端与蓄电池正极(红色环氧树脂端)相连, 黑色连接线端与蓄电池负极(黑色环氧树脂端)相连。错误连接将损坏仪表以及蓄电池! 请正确使用!

2、当仅使用蓄电池供电时, 显示窗右方的“电池电量”指示符会显示蓄电池目前所剩的电量; 三个指示符全亮表明电量充足; 下面的两个指示符亮表明电量较足; 只有最下面一个指示符亮, 表明电量不足。电量不足时应考虑给蓄电池充电, 电池低电压报警值约为5.5V, 如继续使用则蓄电池电量急剧减少, 仪表会报警提醒用户更换蓄电池或者采用交流供电。

3、蓄电池首次使用时, 务必先充足电后再使用。若长时间不使用必须每隔2个月充电一次, 每次充电约20小时。在搬运或安装时务必小心轻放, 避免强烈振动, 避免冲击或撞击, 防止蓄电池内部电极短路, 损坏蓄电池。蓄电池应在仪表开机状态下进行充电。

#### 3.6 内码显示

在称重状态下, 按[打印设置]再输入[2][8]仪表就进入内码显示状态, 校验指示符亮; 按[称重]可使仪表退出内码显示状态, 校验指示符熄灭。在内码显示状态, 除[置零]、[称重]键外其余键均无效。

#### 3.7 称重记录的贮存操作

- 1、仪表限定车号为5位数字, 货号为2位数字。最多可贮存200个车号、100个货号。
- 2、每贮存一组完整的记录, 同时打印出该组记录(如果打印设置为有效时)。
- 3、数据贮存有以下三种方式:

- (1) 先空车贮存, 再满车贮存; 或者先满车贮存, 后空车贮存。必须要经过两次贮存才构成一组完整记录。
- (2) 满车前来称量且皮重已知时, 一次贮存便构成一组完整记录。
- (3) 称量的不是装载货物的车辆而仅仅是一个货物, 此时总是一次贮存便构成一组完整记录。

为了能自动识别区分以上三种贮存的情况, 特作以下约定:

- ▲ 车辆的车号必须是00001~99999之间的任意数。也就是说00000不能作为真实车辆的车号。如果车号设置为00000时, 表示前来称重的不是一个载物的车辆, 而仅仅是一个货物。
- ▲ 如果仪表的去皮标志符亮, 则皮重已知, 因此一次贮存便构成一组完整的记录。
- ▲ 如果车号设置为00000以外的任意5位数, 而且仪表的净重标志符不亮(即毛重显示状态时), 则必须经过两次贮存操作才能构成一个完整的记录。

#### 4、贮存操作的方法：

步骤	操 作	显 示	解 释
		[*****]	在称重显示状态下
1	按[打印]	[o*****]	提示输入车号
2	按数字键输入车号	[o 01234]	比如：01234
3	按[输入]	[hn **]	提示输入货号
4	按数字键输入货号	[hn 56]	如：56
5	按[输入] 按数字键输入扣率	[bFL **] [bFL 10]	提示输入扣率的百分值。 如：10。当选用填充打印格式，且使用扣率时，此设置项存在
6	按[输入]	[*****]	贮存结束并返回称重状态

仪表的数据贮存可设置为使用车号方式或不使用车号方式，若设置为不使用车号方式时，所有和车号有关的操作、操作步骤或打印内容便不存在了。同样，仪表的数据贮存可设置为使用货号方式或不使用货号方式。

**数据不稳定时、毛重≤0 或净重≤0 时，都不能进行贮存。**

#### 5、关于自动贮存和打印：

自动贮存打印时，不存在两次贮存方式；自动贮存时，贮存的车号、货号为贮存前已设置好的车号和货号。

自动贮存的皮重值分以下三种情况：

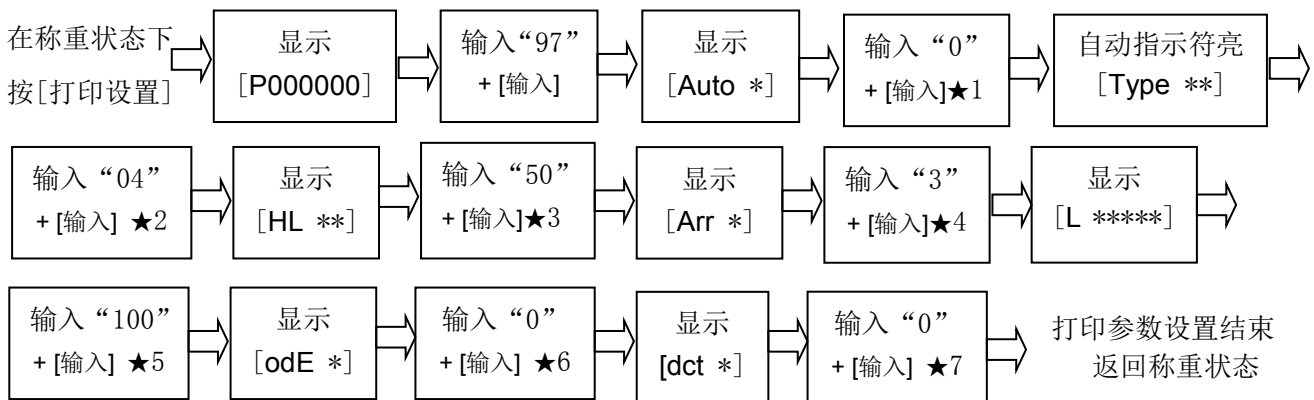
仪表的去皮标志符亮时，便以当前称重的皮重值存入该组记录；

仪表的去皮标志符不亮时，便自动在内存中查找该车号下的皮重值，并以该皮重值存入该组记录；

仪表的去皮标志符不亮时，且内存中该车号下的皮重值没有，便以 0 作为皮重值存入该组记录。

6、若车号多于200个时，仪表会显示[Err 10]，此时可以通过本章第七节中介绍的方法清除某个车号，或全部记录。若记录多于500组时，继续进行称重记录贮存时，仪表自动清除第一组记录。

#### 3.8 打印操作



★1：选择自动或手动打印（0-手动 1-自动）。

★2：选择打印机种类。十位数字表示是否选择内置微打（0-不选择 1-选择），该位数字设置为“1”后，打印操作将优先使用内置微打，外接打印机的使用被屏蔽；个位数字表示设置外接打印机的种类：1--TPup16 微打（英文）；2--TM800 打印机；3--松下 KX-P1121；4--EPSON LQ-1600K、LQ300K+ II、松下 KX-P1131、LQ-680K、DS-300 和 LQ-730K/630K/635K 等宽行打印机。如果您所选择的仪表为基本（不带内置微打）型，请将十位数字设为 0；如果仪表配置内置微打，请根据使用要求合理设置。

★3：打印限制选择 00 -- 回零才可以打印；25 -- 回到 25%称量以下可以打印；50 -- 回到 50%称量以下可以打印；75 -- 回到 75%称量以下可以打印；99 -- 满称量情况下也可以打印。

★4：选择打印格式 Arr = 0--记录格式；1--1 联单格式；2--2 联单格式；3--3 联单格式。

★5：设置自动打印时的最小自动打印重量；此时 L 必须大于 10 个分度值。

★6：填充式打印格式选择。0：不使用填充式打印格式；1：使用填充式打印格式。

★7：填充式打印格式时扣率选择，0：不使用扣率；1：使用扣率。

**只有在选用填充格式时，才可以选用是否使用扣率。**

1、打印具体格式参见附录。

填充式可使用无碳复印专用格式打印纸，快速打印一式 2~4 份；（依据无碳复印纸的规格而定）

也可使用专用格式普通打印纸，快速打印一式 1 份；

用户若需定制特别格式的填充式打印，可与经销商或本公司客户中心联系。

2、仪表贮存和打印是同时的，用[打印]键，每贮存一组完整的记录的同时打印出该组称重记录(如果打印是设置为有效的)。

3、如果因为某种原因（比如打印机出故障），未能打印好称重记录时，在排除故障之后，按一下[补充打印]键即可补充打印出当前贮存的记录。

4、在一段称量结束后，可按[累计打印]键打印出该组记录的累计值。

#### 3.9 报表打印

- 1、按[打印设置]，再按[1]，按[输入]可打印分类统计的当日日报表（即当天按时间顺序的统计报表、按车号的统计报表、按货号的统计报表）。如要打印以前的日报表，则直接输入需要打印的日期然后再按[输入]即可。
- 2、按[打印设置]，再按[2]，按[输入]可打印总报表1（即时间顺序的统计报表）；
- 3、按[打印设置]，再按[3]，按[输入]可打印总报表2（即按车号的统计报表）；
- 4、按[打印设置]，再按[4]，按[输入]可打印总报表3（即按货号的统计报表）；
- 5、按[打印设置]，再按[5]，按[输入]可打印总报表4（所有车号及其记忆皮重的统计报表）。

### 3.10 清除记录的操作

- 1、本仪表允许以下几种清除记录的方式：
  - 方式①：清除全部记录。（包括所有车号和记忆的皮重）
  - 方式②：清除某一车号、该车号的记忆皮重及该车号对应的全部称重记录。
- 2、用任何一种方式清除记录时，仪表都会显示[Sure 0]，请操作者选择：
  - 确认时，让[Sure]=非0，再按[输入]键；否认时，让[Sure]=0，再按[输入]键或者按[称重]键退出。
- 3、操作方法：
  - (1)在称重状态且标定开关处于禁止标定位置下，按[功能]键可以清除全部记录。[方式①]
  - (2)在称重状态下，按[车号]键，再用数字键送入某车号后，再按[置零]键可清除该车号，及对应的记忆皮重，以及对应的记录。[方式②]
  - ▲ 数据清除后不能恢复，在操作时须谨慎，以免误操作造成数据丢失。
  - ▲ 在标定或修改打印参数后，需清除所有称重记录。

### 3.11 关于记忆皮重的输入方法

仪表可以长期记忆 200 个皮重值，输入方法有三种：

- 1、用数字键输入皮重：（\*：为原设置值）

步骤	操作	显示	解释
		[ ***** ]	在称重显示状态下
1	按[车号]	[ o ***** ]	提示输入车号
2	按数字键输入车号	[ o 35790 ]	如：35790
3	按[输入]	[ P ***** ]	提示输入皮重
4	按数字键输入皮重	[ P 01000 ]	如：1000(kg)
5	按[输入]	[ ***** ]	存皮重结束，返回称重显示状态

- 2、称重法存皮重：
  - 在毛重显示状态下，将空车放在秤台上，秤稳定后，按[存皮重]键，再输入车号后按[输入]键。
- 3、每贮存一组称重记录时，如果该车号在内存中没有记忆皮重，则该组记录中的皮重值便作为该车辆的记忆皮重存入内存。

## 4) 信息提示

### 4.1 正常的信息提示

仪表显示	注释
<b>Print</b>	请稍等，仪表与打印机之间的数据传送。
<b>LoAd</b>	数据贮存，显示时间不超过两秒钟，以提示操作者。

### 4.2 错误操作的信息提示

仪表显示	注释
<b>Err 02</b>	传感器未连接，或者传感器连接错误。
<b>Err 03</b>	超载报警，须立即卸下全部或部分载荷。
<b>Err 08</b>	操作错误。
<b>Err 09</b>	无此车号。
<b>Err 10</b>	车号贮存已超过 200 个。
<b>Err 16</b>	送入非法日期或时间，请重新输入正确的日期或时间。
<b>Err 19</b>	零、负称量或不稳时不能打印。

### 4.3 错误设置的信息提示

仪表显示	注释
<b>Err 12</b>	不满足联单设置要求，打印设置错误，请重新设置。
<b>Err 13</b>	打印机类型选择错误，请重新设置。

### 4.4 元器件故障及排除方法的信息提示

仪表显示	注释
<b>Err 22</b>	时钟芯片损坏，关机后时间会丢失，请更换新的芯片。
<b>Err 23</b>	E <sup>2</sup> PROM 损坏，必须更换新的芯片，将原标定的数据重新输入后，再开机或重新标定。

<b>Err 25</b>	标定数据丢失，系统将初始化标定参数，若是更换的新 E <sup>2</sup> PROM 芯片，请将原标定的数据重新输入后，再开机或重新标定。
---------------	---

#### 4.5 错误连接的信息提示

仪表显示	注释
<b>Err P</b>	打印机连接错误或打印机出错，按任意键退出，重新连接或更换打印机。

### 附录 1：串行通讯数据格式

所有数据均为 ASCII 码，每组数据由 10 位组成，第 1 位为起始位，第 10 位为停止位，中间 8 位为数据位。通讯方式分为：

#### 一、连续方式：

所传送的数据为仪表显示的当前称量（毛重或净重）。每帧数据由 12 组数据组成。格式如下：

第 X 字节	内容及注解		
1	02(XON)	开始	
2	+或-	符号位	
3	称量数据	高位	
:	称量数据	:	
:	称量数据	:	
8	称量数据	低位	
9	小数点位数	从右到左 (0~4)	
10	异或校验	高四位	异或 = $2 \oplus 3 \oplus \dots \oplus 8 \oplus 9$
11	异或校验	低四位	
12	03(XOFF)	结束	

#### 二、指令方式：

仪表按上位机所发送的指令输出相应的数据，上位机每发一次指令，仪表就相应地输出一帧数据。

上位机发送指令：

第 X 字节	内容及注解		
1	02(XON)	开始	
2	A~Z	地址编号	
3	A~I	命令 A: 握手	命令 B: 读毛重 命令 C: 读皮重
		命令 D: 读净重	命令 E: 读车号 命令 F: 读货号
		命令 G: 清除全部记录	命令 H: 置零 命令 I: 去皮
4	异或校验	高四位	异或 = $2 \oplus 3 \oplus \dots \oplus (n-1) \oplus n$
5	异或校验	低四位	
6	03(XOFF)	结束	

仪表输出内容：

第 X 字节	内容及注解		
1	02(XON)	开始	
2	A~Z	地址编号	
3	A~I	命令 A: 握手	命令 B: 送毛重 命令 C: 送皮重
		命令 D: 送净重	命令 E: 送车号 命令 F: 送货号
		命令 G: 无数据	命令 H: 无数据 命令 I: 无数据
4	按命令内容输出相应数据		
:	按命令内容输出相应数据		
n	按命令内容输出相应数据		
n+1	异或校验	高四位	异或 = $2 \oplus 3 \oplus \dots \oplus (n-1) \oplus n$
n+2	异或校验	低四位	
n+3	03(XOFF)	结束	

仪表输出时 4~n 的内容如下：

命令 A	无数据	每帧由 6 组数据组成
------	-----	-------------



命令 B	为毛重, 格式:	每帧由 14 组数据组成
	a: 符号(+或-)	
	b~h: 毛重值 (6 位数字和 1 位小数点)	
命令 C	为皮重, 格式:	每帧由 14 组数据组成
	a: 符号(+或-)	
	b~h: 皮重值 (6 位数字和 1 位小数点)	
命令 D	为净重, 格式:	每帧由 14 组数据组成
	a: 符号(+或-)	
	b~h: 净重值 (6 位数字和 1 位小数点)	

注: 异或校验高、低 4 位的确定: 异或和高、低 4 位如果小于、等于 9, 则加上 30h, 成为 ASCII 码数字发送, 例如: 异或校验高 4 位为 6, 加 30h 后, 为 36h 即 ASCII 码的 6 发送; 异或和高、低 4 位如果大于 9, 则加上 37h, 成为 ASCII 码字母发送, 例如: 异或校验高 4 位为 B, 加 37h 后, 为 42h 即 ASCII 码的 B 发送。

## 附录 2: 贮存打印格式示例

联单格式:

称重单

序号	0001
日期	08-08-08
时间	20.08.00
车号	12345
货号	088
毛重	8000(kg)
皮重	1300(kg)
净重	6700(kg)

称重单

序号	0001
日期	08-08-08
时间	20.08.00
车号	12345
货号	088
毛重	8000(kg)
皮重	1300(kg)
净重	6700(kg)

称重单

序号	0001
日期	08-08-08
时间	20.08.00
车号	12345
货号	088
毛重	8000(kg)
皮重	1300(kg)
净重	6700(kg)

记录格式:

称 重 单 日期: 08-08-08

序号	时 间	车 号	货 号	毛重(kg)	皮重(kg)	净重(kg)
0001	20.08.00	12345	088	8000	1300	6700
0002	20.09.30	00888	088	8000	1300	6700
0003	20.11.00	00888	011	8000	1300	6700
累计:				毛重: 24000(kg)	净重: 20100(kg)	

填充式格式: (仅需 5 秒钟即可完成打印)

过 磅 单	
WEIGHT BILL	
第 1 联司磅员留存	Operator
序号 SERIAL No.	123
日期 DATE	08-08-08
时间 TIME	20.14.56
车号 VEHICLE No.	
货号 CARGO No.	
总重 GROSS	1580 kg
皮重 TARE	80 kg
扣率 DISCOUNT	10 %
净重 NET	1350 kg
备注 REMARK	

## 附录 3: 报表打印格式示例

日报表 1

日期: 08-08-08

序号	时 间	车 号	货 号	毛重(kg)	皮重(kg)	净重(kg)
0001	20.08.00	12345	088	8000	1300	6700
0002	20.09.30	00888	088	8000	1300	6700
0003	20.11.00	00888	033	8000	1300	6700
0004	20.14.42	12345	033	8000	1300	6700
累计:				毛重: 32000(kg)	净重: 26800(kg)	

日报表 2

日期: 08-08-08

序号	车号	车重(kg)	次数	总重量(kg)	总净重(kg)
0001	12345	1300	0002	16000	13400
0002	00888	1000	0002	16000	13400

日报表 3 日期: 08-08-08

序号	货号	次数	总净重(kg)
0001	088	0002	13400
0002	033	0002	13400

## 附录 4: 打印操作举例

### 一、一次手动预置皮重打印称重单

步骤	情况	操作	显示	解释
1	货物上磅	按[预置皮重]	[P*****]	
2	输入预置皮重量	如[1000]	[P1000]	
3		按[输入]	[ *****]	显示减去皮重的量 (显示净重, 净重指示符亮)
4		按[打印]	[o *****]	显示原来车号
5	输入车号	如[00123]	[o 00123]	若要原来车号, 直接按[输入]。不必改变车号
6		按[输入]	[hn **]	显示原来货号
7	输入货号	如[11]	[hn 11]	若要原来货号, 直接按[输入], 不必改变货号
8		按[输入]	[ Print ]	打印称重单

### 二、一次手动直接打印货物的称重单

步骤	情况	操作	显示	解释
1	货物上磅	按[打印]	[o *****]	显示原来车号
2	输入“0”	如[0]	[o 00000]	“0”车号表示所称的是货物
3		按[输入]	[hn **]	显示原来货号
4	输入货号	如[11]	[hn 11]	若要原来货号, 直接按[输入], 不必改变货号
5		按[输入]	[ Print ]	打印称重单

### 三、打印称重单 (两次称重贮存方式, 即先空车后重车, 或先重车后空车)

步骤	称重现场	操作	显示	解释
1	空车上秤台	按[打印]	[o *****]	显示原来车号 (等稳定指示灯亮)
2	输入新车号	如[00123]	[o 00123]	若要原来车号, 直接按[输入], 不必输入新车号
3		按[输入]	[hn **]	显示原来货号
4	输入新货号	如[11]	[hn 11]	若要原来货号, 直接按[输入], 不必输入新货号
5		按[输入]	[ LoAd ]	2 秒内退回称重状态
6	重车上秤台	按[打印]	[o 00123]	“步骤” 2 输入的新车号 (等稳定指示灯亮)
7		按[输入]	[ hn 11 ]	“步骤” 3 输入的新货号
8		按[输入]	[ Prnt ]	打印称重量

★ 注 5: 如果第一步是重车, 则第六步是空车, 其它操作类似。

### 四、预置皮重自动打印称重单:

步骤	情况	操作	显示	解释
1		按[打印设置] 按[9][7], 按输入	[Auto *]	选择 1 自动打印
2		按[1]	[Auto 1]	
3		按[输入]	[type **]	以下不必修改
4		按[称重]	[ 0000 ]	退回称重状态
5		按[预置皮重]	[P *****]	
6	设预置皮重	如[100]	[P 00100]	
7		按[输入]	[ -100]	
8	重车上秤台		[ 400]	重车 500, 减去皮重 100 (等稳定指示灯亮)
9			[Print ]	自动打印称重单

### 五、按车号调用皮重打印称重单:

步骤	称重现场	操作	显示	解释
	车号皮重已预设			仪表内已贮存
1	重车上秤台	按[车号]	[o *****]	显示原来车号 (等稳定指示灯亮)
2	输入需要车号	如[00123]	[o 00123]	若原来车号相符, 直接按[去皮], 不必送车号

3		按[去皮]	[*****]	减去贮存皮重的量
4		按[打印]	[o*****]	显示需要的车号
5		按[输入]	[hn **]	显示原来货号
6	输入新货号	如[11]	[hn 11]	若原来货号相符，直接按[输入]，不必输入新货号
7		按[输入]	[Print]	打印称重单
8	表上有负数	按[去皮]	[ 000 ]	返回称重状态（空秤状态）

#### 六、设多种车辆预置皮重手动打印称重单：

步骤	称重现场	操作	显示	解 释
1		按[车号]	[o*****]	显示原来车号
2	输入新车号	如[00123]	[o 00123]	若使用原来车号，直接按[输入]，不必输入新车号
3		按[输入]	[P*****]	预置皮重
4	输入预置皮重	如[100]	[P 100]	
5		按[输入]	[ 000]	退回称重状态
**	贮存多辆车的预置皮重	……	[ …… ]	设置多种车辆预置皮重。重复步骤1—5
6	重车上秤台	按[车号]	[o*****]	原来车号(等稳定指示灯亮)
7	输入需要车号	如[00123]	[o 00123]	若显示车号相符，直接按[去皮]，不必输入新车号
8		按[去皮]	[ ***]	显示减去贮存皮重的量（显示净重）
9		按[打印]	[o*****]	显示需要的车号
10		按[输入]	[hn **]	显示原来货号
11	输入新货号	如[11]	[hn 11]	若原来货号相符，直接按[输入]，不必送新货号
12		按[输入]	[ Prnt ]	打印称重单
13	表上有负数	按[去皮]	[ 000 ]	退回称重状态（车离开秤台，系统处于空秤状态）

\*\*表示一次性输入多个车号以及对应的皮重

#### 七、日报表打印（三份）

##### 1、打印当日报表

步骤	操 作	显 示	解 释
1	按[打印设置]	[ P00.00.00]	打印选择
2	按[1]	[ P00.00.01]	
3	按[输入]	[ Print ]	打印出当日的3份日报表

##### 2、打印往日报表

步骤	操 作	显 示	解 释
1	按[打印设置]	[ P00.00.00]	打印选择
2	按[0][8][0][8][0][8]	[ P08.08.08]	输入需要打印的日期，如08年08月08日
3	按[输入]	[ Print ]	打印出指定日期的3份日报表

#### 八、总报表打印

步骤	操 作	显 示	解 释
1	按[打印设置]	[ P00.00.00]	打印选择
2	按[2]	[ P00.00.02]	02 打印总报表 1; 03 打印总报表 2; 04 打印总报表 3; 05 打印总报表 4;
3	按[输入]	[ Print ]	打印出所选择的总报表

#### 附录 5：装箱清单

序号	名称	规格	数量	备注
1	电子称重仪表		1 台	
2	使用说明书		1 份	
3	调试说明书		1 份	
4	合格证		1 份	
5	D 型插头	9 芯（针）	1 个	

6	D型插头护套	9芯塑壳	1套	
7	电源保险管	0.5A,Φ5mm×20mm	1个	
8	交流电源线	国标双头,带护套	1根	
9	免维护铅酸蓄电池	6V/10Ah	1个	选配
10	蓄电池外接电缆线	带Φ2.1插头,红黑线接端子	1根	选配
11	热敏打印纸	Φ30mm×57mm	1卷	XK3118K9-P 随机赠送
12	针式打印纸	Φ40mm×44mm	1卷	XK3118K9-P1 随机赠送



柯力

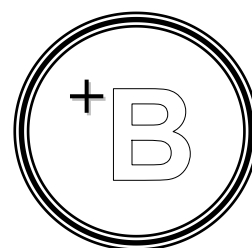
地址：宁波市江北投资创业园C区长兴路199号

服务热线：400-887-4165

传真：0574-87562271

邮编：315033

网址：<http://www.kelichina.com>



# 说明书印刷要求

## 一、印刷要求

序号	项目	选项	
1	印刷尺寸	<input checked="" type="checkbox"/> A5	<input type="checkbox"/> A4
2	封面封底纸张	<input checked="" type="checkbox"/> 70g 进口双胶纸	<input type="checkbox"/> 200g 进口双胶纸
3	封面封底颜色	<input checked="" type="checkbox"/> 黑色	<input type="checkbox"/> 彩色
4	封面封底留白	<input checked="" type="checkbox"/> 不要求	<input type="checkbox"/> 是
5	内页纸张	<input checked="" type="checkbox"/> 70g 进口双胶纸	<input type="checkbox"/> 80g 进口双胶纸
6	内页颜色	<input checked="" type="checkbox"/> 黑色	<input type="checkbox"/> 彩色
7	装订方式	<input checked="" type="checkbox"/> 骑马钉	<input type="checkbox"/> 胶装

**注：**此页不印刷